

MEDIKA 700 LUX ECT-F



Caratteristiche

Campo Temperatura	+2 / +15 °C
Capacità	620 lt (21,91 cu ft) <i>Capacità lorda 620 lt (21,91 cu ft)</i>
Dimensioni d'ingombro (L x P x H)	cm 72 x 82,5 x 205 <i>Dimensioni interne (L x P x H) cm 60 x 68,6 x 150,5; Peso kg 135</i>
Struttura ed Isolamento	acciaio plastificato bianco antibatterico int/est, oppure int. acciaio inox AISI 304 ed est. acciaio plastificato bianco antibatterico; spessore 60 mm
Piedi	n.4 piedi regolabili in altezza
Porta	n.1 porta in vetro temprato a triplo spessore
Illuminazione	Full Led
Allestimento Consigliato	n.3 ripiani <i>Assetto interno con possibilità di inserire:</i> <ul style="list-style-type: none"> • ripiani a griglia su clips regolabili in altezza (dim.cm.66x56); • cassette completamente estraibili in alluminio con divisori (dim. cm.15,4 x 60 x 7,5 per 3 spazi); • cestelli in acciaio inox su guide dim.cm.56,9x65x15; • Possibilità di aggiungere anche rack in acciaio cm.14x50x15
Controllore	ECT-F <i>CONTROLLORE ECT-F con display LCD alfanumerico retroilluminato e risoluzione allo 0,1 °C Sistema d'allarme acustico-visivo per indicazione di</i> <ul style="list-style-type: none"> • Porta Aperta • Alta temperatura • Bassa temperatura • Black-out (al ripristino della rete elettrica solo qualora la temperatura superi i limiti impostati) • Condensatore sporco A display sono sempre disponibili gli ultimi 12 eventi. Da display è possibile la verifica istantanea di tutte le principali impostazioni (Doctor View) per una rapida risoluzione degli eventuali problemi. Funzioni speciali come Stop-On-Door, Second Cooling e lo sbrinamento a gestione avanzata consentono una gestione ottimale del ciclo di refrigerazione, riducendo sbalzi termici ed consumi. Una password, se attivata, identifica due livelli d'accesso (Utente e Service), proteggendo i parametri funzionali e, a richiesta, accensione e spegnimento dell'apparecchiatura ed il set point operativo.
Allarmi	Acustico-visivi per temperature e guasti
Registrazione dati ed eventi	ultimi 12 eventi rilevabili a display
Refrigerazione	Ventilata forzata
Sbrinamento	Automatico con evaporazione acqua di condensa
Dati Tecnici	
Dettagli	<ul style="list-style-type: none"> • Refrigerante: R134A CFC free • Tensione di alimentazione: 230V/1/50Hz • Consumo nelle 24H: 2,9 kW/24H • Assorbimento istantaneo: 0,37 kW (2,4 A) • Rumorosità < 51 dB • Temperatura Ambiente di utilizzo: +16/+38 °C; umidità 60% • Presa: Schuko
Conformità Direttive	2006/42/CE, 2006/95/CE, 2004/108/CE, 93/42/CE e successive modifiche e integrazioni
Imballo	Cartone su pallet <i>Dim. cm.76x87x212; Kg.155</i> <ul style="list-style-type: none"> • Possibilità di imballo in gabbia di legno: dim. cm.86x92x213;

Accessori

Serratura con chiave

Porta cieca

Ruote con freno

Ripiano supplementare

Cassetto estraibile in alluminio con divisori

Frontale in plexiglass per cassetto

Cestello in filo d'acciaio

Rack in filo d'acciaio cm 14 x 50 x 15 H

Contatto secco

Presa interna

Prese interne (n.2 con On/OFF)

Foro passacavi mm 35 con tappo

Foro mm 15

Sonda umidità

Sonda PT100 contatti liberi

Frequenza 60 Hz

Voltaggio 115 V

Imballo in gabbia

